



## Глянцевая эмаль по ржавчине СПЕЦНАЗ ULTRA

### Технические показатели

Внешний вид покрытия	После высыхания эмаль образует однородную, без кратеров, пор и морщин поверхность.
Блеск пленки по фотоэлектрическому блескомеру, %	37
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм (ВЗ-4) при температуре $(20,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}$ , с:	60-110
Массовая доля нелетучих веществ, %	45-65
Степень перетира, мкм, не более	40
Укрывистость высушенного покрытия, $\text{г}/\text{м}^2$ , не более для эмали:	
- черной	50
- белой, серой	70
- синей, зеленой, красно-коричневой	100
Время высыхания до степени 3:	
при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ , ч, не более	6
при температуре $(62 \pm 2)^\circ\text{C}$ , мин, не более	45
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Прочность пленки при ударе по прибору У-1, см, не менее	50
Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), относит. единицы, не менее	0,15
Адгезия пленки, баллы, не более	2
Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ , ч, не менее	
- воды	24
- 3-% раствора натрия хлористого	24